

Profil rangka baja ringan





© BSN 2017

Hak cipta dilindungi undang-undang. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen ini dengan cara dan dalam bentuk apapun serta dilarang mendistribusikan dokumen ini baik secara elektronik maupun tercetak tanpa izin tertulis dari BSN

BSN

Email: dokinfo@bsn.go.id

www.bsn.go.id

Diterbitkan di Jakarta

Daftar isi

Daftar isi	
Daftar gambar	i
Daftar tabel	ii
Prakata	iv
1 Ruang lingkup	1
2 Acuan normatif	1
3 Istilah dan definisi	1
4 Bentuk	2
5 Syarat bahan baku	2
6 Syarat mutu	3
7 Cara pengambilan contoh uji	10
8 Cara uji	10
9 Syarat lulus uji	10
10 Syarat penandaan	
Bibliografi	12
Lampiran A	13
Lampiran B	18
Lampiran C	22
Lampiran D	

Daftar gambar

Gambar 1 - Macam-macam skematis bentuk profil	2
Gambar 2 – Deskripsi <i>bow</i> (a), <i>twist</i> (b) dan <i>camber</i> (c) pada profil rangka baja ringan	
bentuk C, U, Z	8
Gambar 3 – Deskripsi <i>bow</i> (a), <i>twist</i> (b), dan <i>camber</i> (c) pada profil rangka baja ringan	
bentuk topi (<i>hat</i>)	9
Gambar A.1 – Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk C	. 13
Gambar B.1 – Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk U	. 18
Gambar C.1 - Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk Z	. 22
Gambar D.1 - Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk topi (hat)	. 24



Daftar tabel

Tabel 1 – Sifat mekanis Bj. LS
Tabel 2 – Sifat mekanis Bj. LAS
Tabel 3 – Sifat mekanis baja lembaran lapis aluminium-seng-magnesium4
Tabel 4 –Toleransi panjang dan ukuran penampang dari profil rangka baja ringan bentuk C, Z, dan U
Tabel 5 –Toleransi panjang dan ukuran penampang dari profil rangka baja ringan bentuk topi (<i>hat</i>)
Tabel 6 –Toleransi tebal Bj. LS
Tabel 7 –Toleransi tebal Bj. LAS
Tabel 8 –Toleransi tebal baja lapis paduan zinc-aluminium-magnesium
Tabel 9 – Toleransi t <i>wist, bow</i> dan c <i>amber</i> untuk profil C, U, Z
Tabel 10 - Toleransi untuk profil top hat
Tabel A.1 – Ukuran penampang, tebal dan berat minimum profil rangka baja ringan bentuk C
Tabel B.1 – Ukuran penampang, tebal dan berat minimu <mark>m pro</mark> fil rangka baja ringan bentuk U19
Tabel C.1 – Ukuran penampang, tebal dan berat minimum profil rangka baja ringan bentuk Z
Tabel D.1 – Ukuran penampang, tebal dan berat minimum profil rangka baja ringan bentuk topi (hat)25

Prakata

Standar Nasional Indonesia (SNI) 8399:2017 dengan judul "Profil rangka baja ringan" disusun untuk memenuhi kebutuhan nasional khususnya di bidang bangunan gedung atau perumahan berdasarkan atas pertimbangan:

- a. SNI Profil rangka baja ringan untuk bangunan konstruksi sangat dibutuhkan dan ternyata hingga saat ini belum disusun.
- Untuk menjamin keamanan dan keselamatan konsumen terhadap penggunaan Profil rangka baja ringan.
- c. Peningkatan teknologi proses industri hilir baja dalam negeri untuk menghasilkan jenis dan spesifikasi produk dalam rangka pemenuhan kebutuhan pasar khususnya untuk substitusi material non kayu.
- d. Menstandarkan jenis dan spesifikasi profil rangka baja ringan untuk keperluan bangunan yang saat ini telah banyak beredar di lapangan/pasar.

Standar ini disusun oleh Komite Teknis 77-01, Logam, baja dan produk baja. Standar ini telah dikonsensuskan di Jakarta pada tanggal 6 Desember 2016 yang dihadiri oleh para pemangku kepentingan (stakeholder) terkait, yaitu perwakilan dari produsen, konsumen, pakar dan pemerintah, dan telah melalui tahap jajak pendapat pada tanggal 13 Januari 2017 sampai dengan 14 Maret 2017.

Perlu diperhatikan bahwa kemungkinan beberapa unsur dari dokumen standar ini dapat berupa hak paten. Badan Standardisasi Nasional tidak bertanggung jawab untuk pengidentifikasian salah satu atau seluruh hak paten yang ada.

iv

© BSN 2017

Profil rangka baja ringan

1 Ruang lingkup

Standar ini menetapkan syarat bahan baku, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji dan syarat penandaan profil rangka baja ringan yang digunakan untuk rangka atap, rangka dinding dan rangka lantai pada bangunan gedung atau perumahan.

2 Acuan normatif

Standar ini tidak dapat dilaksanakan tanpa menggunakan dokumen referensi di bawah ini. Untuk acuan bertanggal, hanya edisi yang disebutkan yang berlaku. Untuk acuan tidak bertanggal, edisi terakhir (termasuk amandemen lain) yang berlaku.

SNI 0311, Lapis seng, cara uji

SNI 07-2053-2006, Baja lembaran lapis seng (Bj LS)

SNI 4096: 2007, Baja lembaran dan gulungan lapis paduan aluminium seng (Bj LAS)

SNI 8389, Cara uji tarik logam

JIS G3323: 2012, Hot-dip zinc-aluminium-magnesium alloy-coated steel sheet and strip

3 Istilah dan definisi

3.1

profil rangka baja ringan

baja batangan yang memiliki bentuk-bentuk penampang profil yang kompak dan seragam sepanjang batang dan pada permukaannya dapat diberikan lekukan atau tidak, digunakan untuk rangka atap, rangka dinding, dan rangka lantai yang memiliki tebal nominal antara 0,4 mm s/d 1,10 mm

3.2

bahan baku profil rangka baja ringan

bahan baku profil rangka baja ringan yang digunakan dalam standar ini adalah sebagai berikut:

- a. Baja lembaran lapis seng (Bj. LS)
- b. Baja lembaran lapis aluminium-seng (Bj. LAS)
- c. Baja lembaran lapis aluminium-seng-magnesium (Zinc-Aluminium-Magnesium Alloy)

3.3

tebal nominal

tebal yang ditetapkan dalam standar ini berdasarkan Base Metal Thickness (BMT), yaitu tebal nominal logam dasar induk sebelum lapisan tahan karat

3.4

toleransi

penyimpangan ukuran yang diperbolehkan di dalam standar ini

© BSN 2017 1 dari 26

3.5

twist

penyimpangan karena puntiran profil terhadap bidang datar (untuk keterangan notasi lihat Gambar 2 dan Gambar 3)

3.6

camber

penyimpangan lengkung dari posisi samping (untuk keterangan notasi lihat Gambar 2 dan Gambar 3)

3.7

bow

penyimpangan lengkung dari posisi atas (untuk keterangan notasi lihat Gambar 2 dan Gambar 3)

3.8

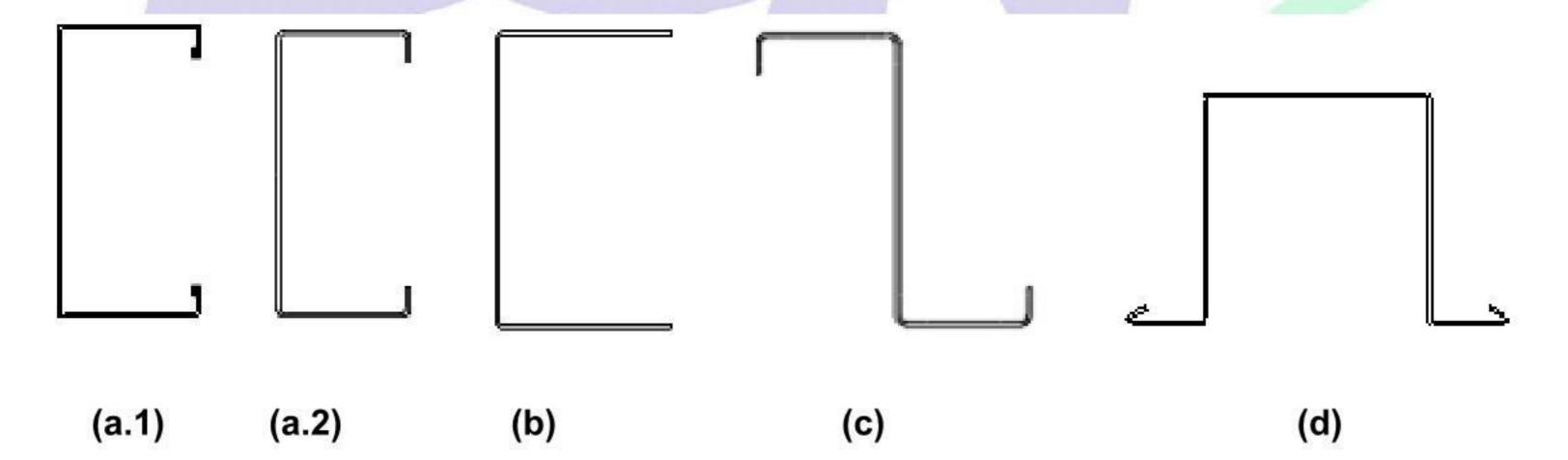
lot

kelompok satuan hasil produksi yang dibuat dengan jenis dan spesifikasi yang sama

4 Bentuk

Bentuk profil rangka baja ringan terdiri dari 4 (empat) jenis profil yaitu:

- a. Profil C pada ujungnya dengan atau tanpa lipatan, untuk rangka atap, dinding, dan lantai (lihat Gambar 1 (a.1) dan (a.2) dan Lampiran A Gambar A.1)
- b. Profil U, untuk rangka dinding (lihat Gambar 1 (b) dan Lampiran B Gambar B.1)
- c. Profil Z, untuk rangka atap (lihat Gambar 1 (c) dan Lampiran C Gambar C.1)
- d. Profil topi (hat) harus dengan lipatan, untuk rangka atap (lihat Gambar 1 (d) dan Lampiran D Gambar D.1)



Keterangan gambar:

- (a.1) Profil C dengan lipatan
- (a.2) Profil C tanpa lipatan
- (b) Profil U
- (c) Profil Z
- (d) Profil Topi (hat)

Gambar 1 - Macam-macam skematis bentuk profil

5 Syarat bahan baku

Bahan baku profil rangka baja ringan harus memenuhi salah satu dari spesifikasi standar berikut:

© BSN 2017 2 dari 26

- a. SNI 07-2053-2006 untuk baja lembaran lapis seng (Bj. LS) untuk kelas Bj. LS D570
- SNI 4096-2007 untuk baja lembaran dan gulungan lapis paduan aluminium-seng (Bj. LAS) untuk kelas Bj. LAS G550
- c. JIS G3323:2012 untuk baja lembaran lapis paduan aluminium-seng-magnesium untuk kelas SGMC570

6 Syarat mutu

6.1 Sifat tampak

Profil rangka baja ringan harus lurus dengan bentuk penampang yang seragam sepanjang batang, serta ujung-ujungnya harus bersudut tegak lurus terhadap sumbu profil. Permukaan profil tidak boleh mengandung cacat-cacat akibat proses atau pembentukan lekukan yang dapat merusak lapisan sehingga akan mengurangi fungsi dalam penggunaan atau pemakaiannya.

6.2 Sifat mekanis bahan baku

6.2.1 Sifat mekanis Bj. LS

Sifat mekanis Bj. LS ditunjukan seperti dalam Tabel 1

Tabel 1 – Sifat mekanis Bj. LS

Simbol	Kuat luluh minimum (N/mm²)	Kuat tarik minimum (N/mm²)	Regangan minimum (%)	Benda uji tarik
Bj. LS D570	560	570		Searah pencanaian

Keterangan:

- 1. Sifat mekanis Bj.LS D570 mengacu pada SNI 07-2053-2006
- 2. Tanda (-) artinya regangan tidak dipersyaratkan
- 3. Searah pencanaian sama dengan searah rolling

6.2.2 Sifat mekanis Bj. LAS

Sifat mekanis Bj. LAS ditunjukan seperti dalam Tabel 2.

Tabel 2 – Sifat mekanis Bj. LAS

Simbol	Kuat luluh minimum (N/mm²)	Kuat tarik minimum (N/mm²)	Regangan minimum (%) Lo=50 mm	Benda uji tarik
Bj. LAS G550	550	550	2	Searah pencanaian

Keterangan:

- 1. Sifat mekanis Bj. LAS G550 mengacu pada SNI 4096:2007
- 2. Searah pencanaian sama dengan searah rolling
- 3. Penggunaan kelas baja Bj.LAS G 550 untuk struktural dan non struktural

© BSN 2017 3 dari 26

6.2.3 Sifat mekanis baja lembaran lapis aluminium-seng-magnesium

Sifat mekanis baja lembaran lapis paduan aluminium-seng-magnesium ditunjukan seperti dalam Tabel 3.

Tabel 3 – Sifat mekanis baja lembaran lapis aluminium-seng-magnesium

Simbol	Kuat luluh	Kuat tarik	Regangan minimum
	minimum	minimum	(%)
	(N/mm²)	(N/mm²)	Lo= 50 mm
SGMC570	560	570	

Keterangan:

- 1. Sifat mekanis SGMC570 mengacu pada JIS G3323:2012
- 2. Tanda (-) artinya regangan tidak dipersyaratkan

6.3 Berat lapisan minimum

Berat lapisan minimum profil rangka baja ringan adalah sebagai berikut:

- a. Bahan baku Bj. LS, berat lapisan seng minimum sesuai Z18 pada SNI 07-2053-2006 (untuk tebal nominal 0,4 mm s/d 0,5 mm) dan sesuai Z22 pada SNI 07-2053-2006 (untuk tebal nominal 0,6 mm s/d 1,1 mm).
- Bahan baku Bj. LAS, berat lapisan paduan seng-aluminium minimum sesuai AS 100 pada SNI 4096:2007.
- Bahan baku paduan zinc-aluminium-magnesium (Bj. LASM), berat lapisan paduan minimum sesuai K12 (120 g/m²) pada JIS G3323:2012.

6.4 Bentuk dan ukuran penampang profil

6.4.1 Bentuk, ukuran penampang, tebal dan berat profil

6.4.1.1 Bentuk, ukuran penampang profil rangka baja ringan bentuk C

Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk C seperti ditunjukkan pada Lampiran A Gambar A.1. Ukuran penampang, tebal dan berat minimum profil rangka baja ringan bentuk C seperti ditunjukkan Lampiran A Tabel A.1.

6.4.1.2 Bentuk, ukuran penampang profil rangka baja ringan bentuk U

Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk U seperti ditunjukkan pada Lampiran B Gambar B.1. Ukuran penampang, tebal dan berat minimum profil rangka baja ringan bentuk U adalah seperti ditunjukkan pada Lampiran B Tabel B.1.

6.4.1.3 Bentuk, ukuran penampang profil rangka baja ringan bentuk Z

Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk Z seperti ditunjukkan pada Lampiran C Gambar C.1. Ukuran penampang, tebal dan berat minimum profil rangka baja ringan bentuk Z adalah seperti ditunjukkan pada Lampiran C Tabel C.1.

© BSN 2017 4 dari 26

6.4.1.4 Bentuk, ukuran penampang profil rangka baja ringan bentuk topi (*hat*)

Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk topi (hat) seperti ditunjukkan pada Lampiran D Gambar D.1. Ukuran penampang, tebal dan berat minimum profil rangka baja ringan bentuk topi (hat) adalah seperti pada Lampiran D Tabel D.1.

6.4.1.5 Perhitungan berat profil per meter

Perhitungan berat profil per meter dapat dihitung berdasarkan rumus :

$$B = (t \times L \times \gamma + w \times L) \times 10^{-6}$$

Keterangan:

B : Berat (kg/m')

L : Lebar material bahan baku pembentuk profil (mm)

t : Tebal nominal material bahan baku pembentuk profil (mm)

w : Berat lapisan (g/m²)

γ : Massa jenis baja = 7850 (kg/m³)

6.5 Toleransi

6.5.1 Toleransi penampang dan panjang

Toleransi ukuran penampang melintang dan panjang dari profil rangka baja ringan ditunjukkan pada Tabel 4 dan Tabel 5.

CATATAN Keterangan notasi sisi profil lihat Lampiran A Gambar A.1 untuk tipe profil C, Lampiran B Gambar B.1 untuk tipe profil U, Lampiran C Gambar C.1 untuk tipe profil Z, dan Lampiran D Gambar D.1 untuk tipe profil topi.

Tabel 4 –Toleransi panjang dan ukuran penampang dari profil rangka baja ringan bentuk C, Z, dan U

Tipe	Ciai mafii	Nila	i toleransi (r	nm)	Vatarangan
profil	Sisi profil	Profil C	Profil Z	Profil U	Keterangan
	Λ (Tinggi)	+ 1,00	+ 1,00	+ 1,00	
	A (Tinggi)	- 1,00	- 1,00	- 1,00	
	B (Lebar sayap	+ 1,00	+ 1,00	+ 1,00	
	besar)	- 1,00	- 1,00	- 1,00	
	C (Lebar sayap kecil)	+ 1,00	+ 1,00	+ 1,00	
		- 1,00	- 1,00	- 1,00	
	D (Bibir)	+ 3,00	+ 1,50	-	Lips
	D (DIDII)	- 1,00	- 1,00	- 21	
C, U, Z	E (Bibir)	+ 1,50	+ 1,50	= 0	Lips
	L (DIDII)	- 1,00	- 1,00	= 0	Lips
	Sudut penampang	± 1°	± 1°	± 1°	
	Panjang profil	+ 10,00	+ 10,00	+ 10,00	Toleransi hanya berlaku untuk
		- 5,00	- 5,00	- 5,00	panjang yang ditetapkan pabrikan

© BSN 2017 5 dari 26

Tabel 5 –Toleransi panjang dan ukuran penampang dari profil rangka baja ringan bentuk topi (hat)

Tipe profil	Sisi profil	Nilai toleransi (mm)	Keterangan
	Λ (Tinggi)	+ 1,00	
	A (Tinggi)	- 1,00	
	R (Lobar savan atas)	+ 1,00	
	B (Lebar sayap atas)	- 1,00	
	C (Lebar sayap	+ 1,00	
	bawah)	- 1,00	
	D (Lebar sayap bawah)	+ 0,50	
Top hat		- 0,50	
(Topi)	E (Pihir toni)	+ 0,50	Line
	E (Bibir topi)	- 0,50	Lips
	E (Ribir toni)	+ 0,50	Line
	F (Bibir topi)	- 0,50	Lips
	Sudut penampang	± 1°	
	Doniona profil	+ 10,00	Toleransi hanya berlaku untuk
	Panjang profil	- 5,00	panjang yang ditetapkan pabrikan

6.5.2 Toleransi tebal (t)

Toleransi tebal profil baja ringan ditetapkan berdasarkan tebal nominal yang tercantum pada bahan baku sesuai SNI 07-2053-2006 (Bj. LS), SNI 4096:2007 (Bj. LAS) dan JIS G 3323: 2012.

Besaran nilai toleransi Bj. LS, Bj. LAS dan lapis paduan zinc-aluminium-magnesium dapat dilihat pada Tabel 6, Tabel 7 dan Tabel 8.

Tabel 6 - Toleransi tebal Bj. LS

Tebal nominal logam dasar (mm)	Toleransi (mm)
0,40	± 0,020
0,45	± 0,023
0,50	± 0,025
0,60	± 0,030
0,70	± 0,035
0,75	± 0,040
0,80	± 0,040
0,90	± 0,045
1,00	± 0,050
1,10	± 0,055

© BSN 2017 6 dari 26

Tabel 7 - Toleransi tebal Bj. LAS

	Tebal		Toleransi (mm)			
No.	nominal (mm)	L ≤ 630	630 < L ≤ 1000	1000 < L ≤ 1250		
1.	0,40	± 0,040	± 0,040	± 0,040		
2.	0,42	± 0,040	± 0,040	± 0,040		
3.	0,45	± 0,040	± 0,040	± 0,040		
4.	0,50	± 0,050	± 0,050	± 0,050		
5.	0,55	± 0,050	± 0,050	± 0,050		
6.	0,60	± 0,050	± 0,050	± 0,050		
7.	0,65	± 0,050	± 0,050	± 0,050		
8.	0,70	± 0,060	± 0,060	± 0,060		
9.	0,75	± 0,060	± 0,060	± 0,060		
10.	0,80	± 0,060	± 0,060	± 0,060		
11.	0,85	± 0,060	± 0,060	± 0,060		
12.	0,90	± 0,070	± 0,070	± 0,080		
13.	0,95	± 0,070	± 0,070	± 0,080		
14.	1,00	± 0,070	± 0,070	± 0,080		
15.	1,10	± 0,070	± 0,070	± 0,080		
	Keterangan: L adalah lebar logam dasar induk					

Tabel 8 –Toleransi tebal baja lapis paduan zinc-aluminium-magnesium

Na	Tebal nominal	Toleransi (mm)		
No.	(mm)	L ≤ 630	630 < L ≤ 1000	1000 < L ≤ 1250
1.	0,40 ≤ t < 0,60	± 0,060	± 0,060	± 0,060
2.	0,60 ≤ t < 0,80	± 0,070	± 0,070	± 0,070
3.	0,80 ≤ t < 1,00	± 0,070	± 0,070	± 0,080
4.	1,00 ≤ t ≤ 1,10	± 0,080	± 0,080	± 0,090

6.5.3 Toleransi lengkung atas, puntiran dan lengkung samping

6.5.3.1 Lengkung atas (bow)

Profil rangka baja ringan tidak boleh terjadi lengkung atas (bow) seperti pada Gambar 2 (profil C, U, Z) dan Gambar 3 (profil Top Hat) melebihi batas toleransi seperti dalam Tabel 9 dan Tabel 10.

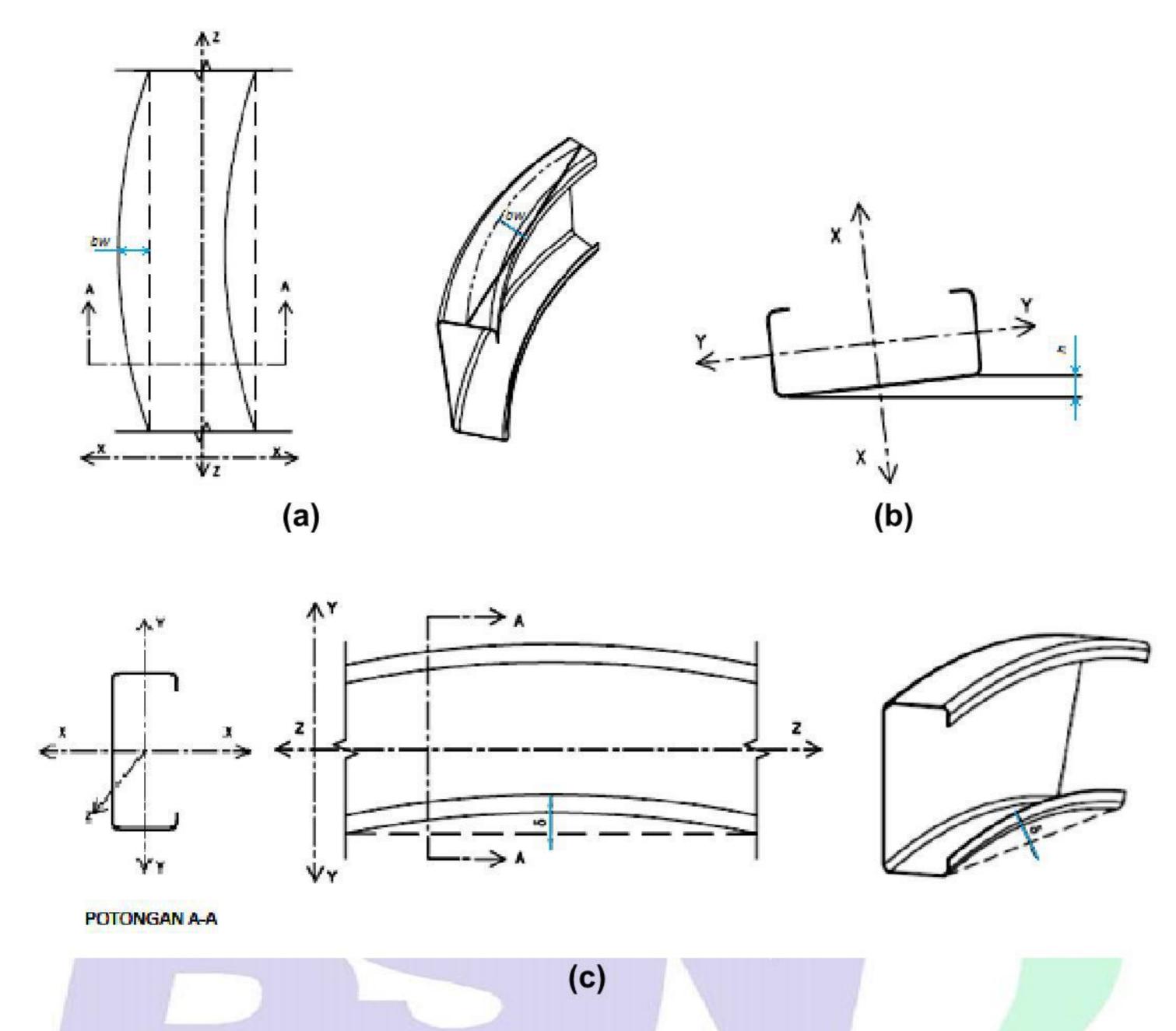
6.5.3.2 Puntiran (*twist*)

Profil rangka baja ringan tidak boleh terjadi puntiran (*twist*) seperti pada Gambar 2 (profil C, U, Z) dan Gambar 3 (profil *Top Hat*) melebihi batas toleransi seperti dalam Tabel 9 dan Tabel 10.

6.5.3.3 Lengkung samping (camber)

Profil rangka baja ringan tidak boleh terjadi lengkung samping (camber) seperti pada Gambar 2 (profil C, U, Z) dan Gambar 3 (profil *Top Hat*) melebihi batas toleransi seperti dalam Tabel 9 dan Tabel 10.

© BSN 2017 7 dari 26

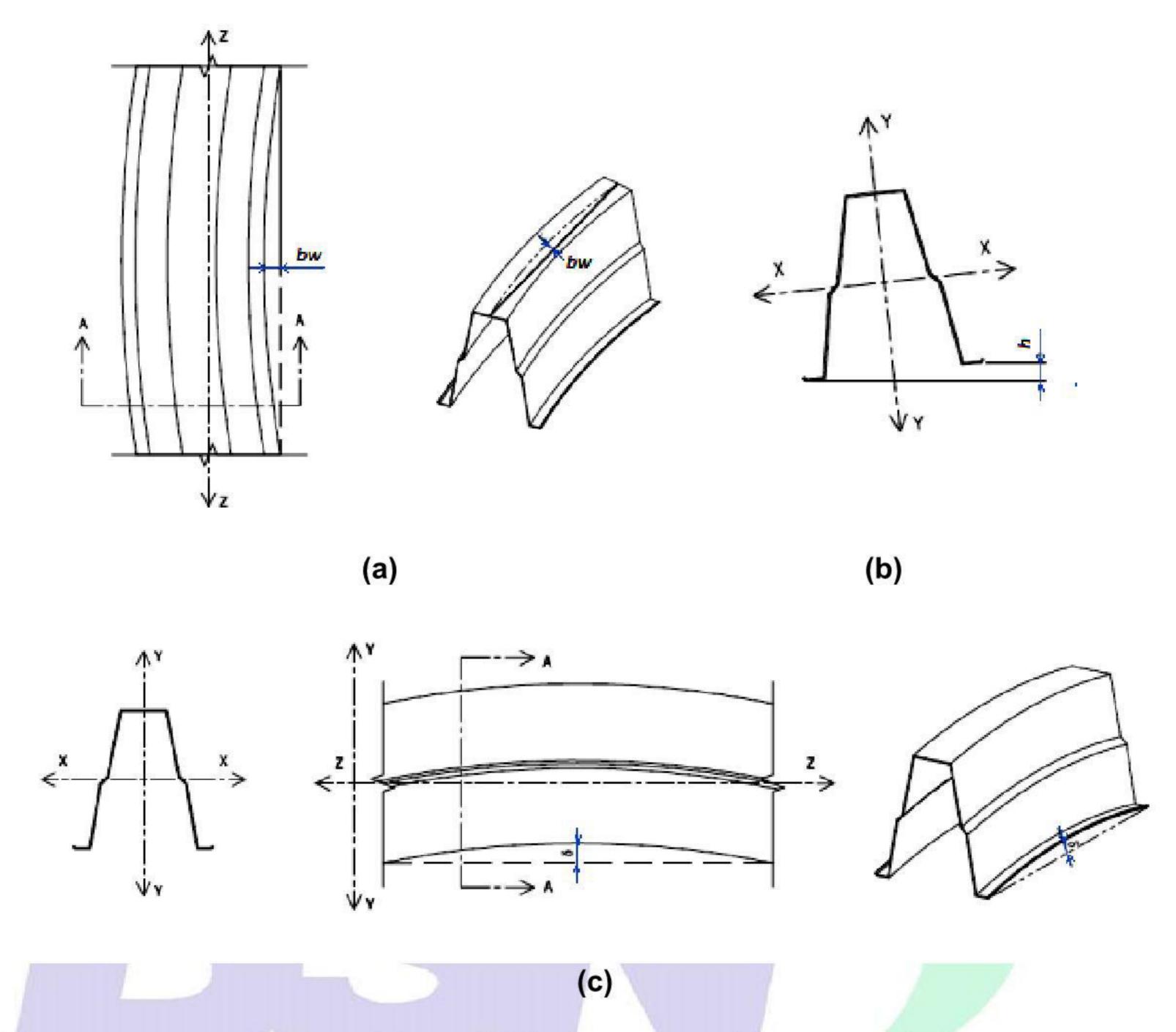


Gambar 2 – Deskripsi *bow* (a), *twist* (b) dan *camber* (c) pada profil rangka baja ringan bentuk C, U, Z

Tabel 9 – Toleransi twist, bow dan camber untuk profil C, U, Z

Tipe	Ciai madii	Nilai toleransi		
profil	Sisi profil	Profil C	Profil Z	Profil U
	Bow (bw) (dalam arah	Maks 1 mm per 1.000 mm panjang	Maks 1 mm per 1.000 mm panjang	Maks 1 mm per 1.000 mm panjang
	tegak lurus Z-Z)	Maks 6 mm untuk panjang ≥ 6.000 mm	Maks 6 mm untuk panjang ≥ 6.000 mm	Maks 6 mm untuk panjang ≥ 6.000 mm
C, U, Z	Z Twist (h)	Maks 1 mm per 1.000 mm panjang	Maks 1 mm per 1.000 mm panjang	Maks 1 mm per 1.000 mm panjang
	(arah X-X)	Maks 6 mm untuk panjang ≥ 6.000 mm	Maks 6 mm untuk panjang ≥ 6.000 mm	Maks 6 mm untuk panjang ≥ 6.000 mm
	Camber (δ)	Untuk panjang 3.000 mm atau lebih, harus rata saat diletakkan	Untuk panjang 3.000 mm atau lebih, harus rata saat diletakkan	Untuk panjang 3.000 mm atau lebih, harus rata saat diletakkan

© BSN 2017 8 dari 26



Gambar 3 – Deskripsi *bow* (a), *twist* (b), dan *camber* (c) pada profil rangka baja ringan bentuk topi (*hat*)

Tabel 10 - Toleransi untuk profil top hat

Tipe profil	Sisi profil	Nilai toleransi
	Bow (bw)	Maks 1 mm per 1.000 mm panjang
	(dalam arah tegak lurus Z-Z)	Maks 6 mm untuk panjang ≥ 6.000 mm
Top Hat	Twist (h)	Maks 1 mm per 1.000 mm panjang
	(arah Y-Y)	Maks 6 mm untuk panjang ≥ 6.000 mm
	Camber (δ)	Untuk panjang 3.000 mm atau lebih, harus rata saat diletakkan

© BSN 2017 9 dari 26

7 Cara pengambilan contoh uji

- **7.1** Profil rangka baja ringan yang akan diuji harus dikelompokkan dalam lot sedemikian rupa sehingga mudah dilakukan identifikasi. Setiap lot harus terdiri dari satu macam tipe profil dan spesifikasi yang sama.
- 7.2 Cara pengambilan contoh dilakukan secara acak dalam lot dengan jumlah sampai dengan 2 (dua) ton diambil 2 (dua) batang masing-masing panjang contoh berukuran 2 (dua) meter kecuali untuk keperluan uji lengkung. Selebihnya berdasarkan kelipatannya dan dari setiap tipe profil dan ukuran yang mewakili jumlah terbanyak.

8 Cara uji

8.1 Uji sifat tampak

Pengujian sifat tampak dilakukan secara visual tanpa menggunakan alat bantu.

8.2 Uji sifat mekanis

Cara uji sifat mekanis dilakukan sesuai dengan SNI 8389.

8.3 Uji berat lapisan

Pengujian berat lapisan sesuai dengan SNI 0311.

8.4 Uji dimensi terhadap profil

- **8.4.1** Pengukuran dimensi profil harus menggunakan jangka sorong (caliper) atau mikrometer.
- **8.4.2** Pengukuran tebal, lebar, dan tinggi dilakukan masing-masing pada 3 (tiga) posisi berbeda, kemudian dihitung nilai rata-ratanya.
- 8.4.3 Pengukuran panjang profil harus menggunakan meteran baja.

8.4.4 Uji *twist*

Benda uji diletakkan pada bidang datar dengan posisi sesuai dengan Gambar 2 dan Gambar 3 kemudian diukur penyimpangan twist (notasi h).

8.4.5 Uji bow

2 (dua) benda uji diletakkan pada bidang datar dengan posisi sesuai Gambar 2 dan Gambar 3 kemudian diukur penyimpangan *bow* (notasi bw).

8.4.6 Uji camber

Benda uji diletakkan pada bidang datar dengan posisi sesuai dengan Gambar 2 dan Gambar 3 kemudian diukur penyimpangan *camber* (notasi δ).

9 Syarat lulus uji

- **9.1** Kelompok produk dinyatakan lulus uji apabila semua syarat mutu dipenuhi sesuai Pasal 6.
- **9.2** Apabila salah satu syarat mutu tidak dipenuhi, maka dapat dilakukan uji ulang dengan jumlah contoh sebanyak 2 (dua) kali jumlah contoh yang tidak lulus uji dari jenis dan ukuran yang sama.

9.3 Apabila dalam uji ulang ini semua contoh benda uji memenuhi persyaratan Pasal 6 maka contoh dinyatakan lulus uji, dan apabila salah satu syarat mutu tidak terpenuhi setelah dilakukan uji ulang maka contoh dinyatakan tidak lulus uji.

10 Syarat penandaan

Setiap batang produk profil rangka baja ringan yang telah lulus uji harus diberi tanda yang tidak mudah hilang dengan mencantumkan minimal:

- Merek
- Jenis dan ukuran nominal profil
- Tebal nominal (BMT) dan panjang
- Spesifikasi bahan (kelas baja dan jenis lapisan)
- Penamaan semua jenis profil dicantumkan spesifikasi tinggi (A)
 (contoh: Penamaan profil top hat TH30 A31, artinya tipe profil TH30 dengan tinggi nominal profil (A) = 31 mm)

CATATAN: Nilai A menyesuaikan dengan ukuran nominal spesifikasi pabrikan



© BSN 2017 11 dari 26

Bibliografi

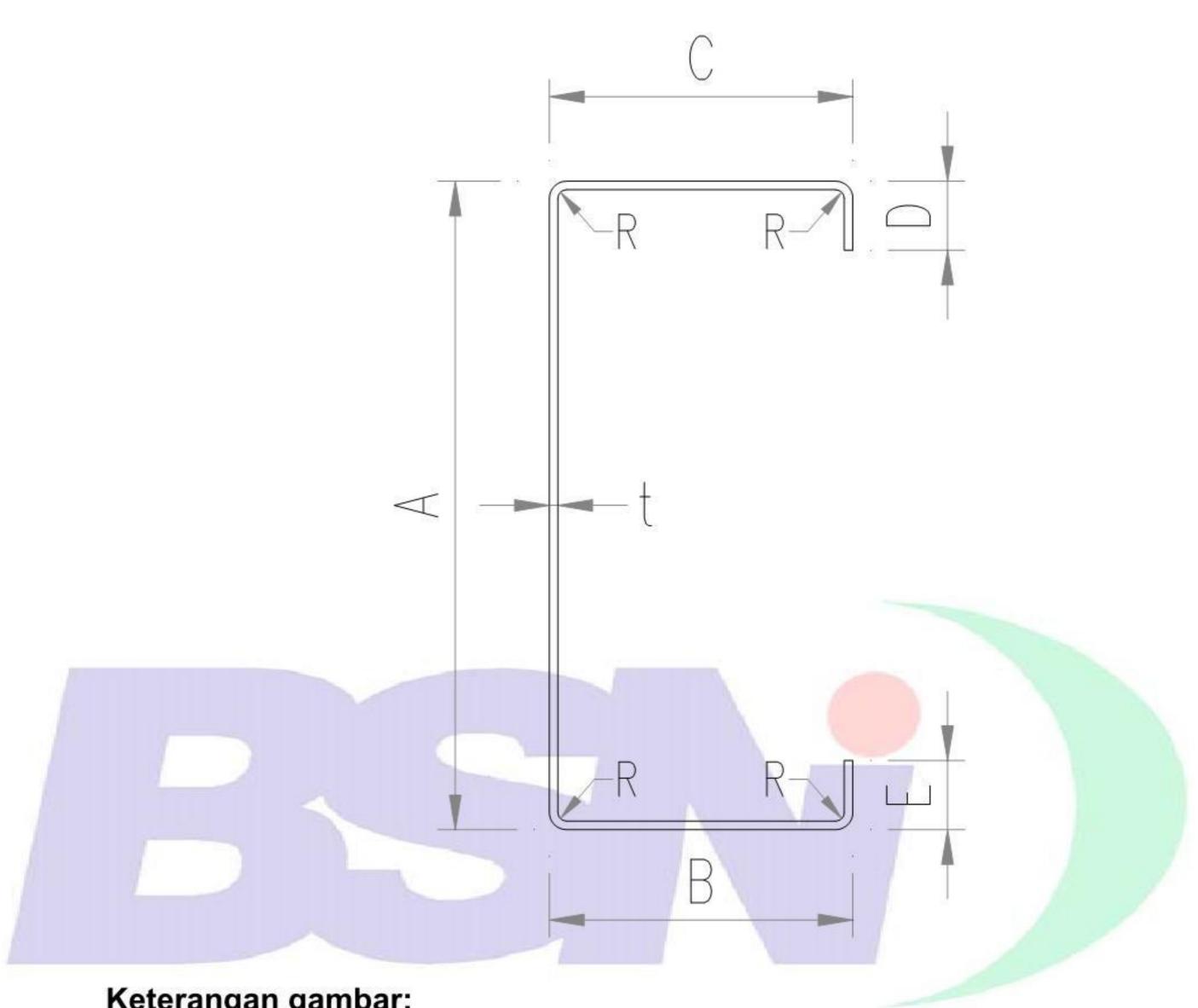
SNI 7971-2013, Struktur baja canai dingin.

ASTM A90/A90M, Standard test method for weight (mass) of coating on iron and steel articles with zinc or zinc-alloy coatings

ASTM A924, Standard specification for general requirements for steel sheet, metallic-coated by the hot-dip process



Lampiran A (normatif) Profil rangka baja ringan bentuk C



Keterangan gambar:

- A = Tinggi profil
- = Lebar sayap besar
- = Lebar sayap kecil
- = Bibir kanal atas
- E = Bibir kanal bawah
- Jari-jari kelengkungan minimal
- = Tebal profil

Gambar A.1 – Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk C

13 dari 26 © BSN 2017

14 dari 26

© BSN 2017

Tabel A.1 – Ukuran penampang, tebal dan berat minimum profil rangka baja ringan bentuk C

Tebal Berat minimal per m (kg/m) temasuk nominal lapisan
Bj.LS Bj.LS Bj.LAS Z18 Z22 AS100
0,266 - 0,259
0,398 - 0,389
0,446 - 0,544
0,493 -
- 868'0
0,446
0,493
- 868,0
0,446 -
0,493
- 868'0
0,446
0,493
- 0,592
989'0 -
- 0,733
082'0 -
- 0,827
- 0,874
- 0,921
- 0,968

SNI 8399:2017

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"

15 dari 26

© BSN 2017

Lebar sheet	mınımum (sebagai	referensi/tidak diukur) (mm)							135										7	000			
		Kangka atap	# # #	8.■8	•		>	>	>	>	>	^	^	>	7	>	>	>	>	>	~	>	>
kasi	Rangka	dinding non struktural	^	٨	^	٨	Λ	Λ		•		•	1	1		٨	٨	•	•	P	•		1
Aplik	Rangka	dinding	•	•	Č.	•	(Fig. 1)		>	7	>	^	^	^	~	•		^	~	^	^	^	7
		Kangka Iantai	•	•	·		>	7	7	7	7	7	7	>	7	7	7	7	7	>	7	7	7
temasuk		Bj.LASM K12	0,436	0,489	0,542	0,595	0,648	0,701	0,754	0,807	0,860	0,913	996'0	1,019	1,072	0,720	0,779	0,838	0,897	0,956	1,014	1,073	1,132
. m. (kg/m)	lapisan	Bj.LAS AS100	0,437	0,490	0,543	965'0	0,649	0,702	0,755	0,808	0,861	0,914	0,967	1,020	1,073	0,722	0,780	0,839	0,898	0,957	1,016	1,075	1,134
11.05	Bj.LS						999'0	0,719	0,772	0,825	0,878	0,930	0,983	1,036	1,089	0,740	0,798	0,857	0,916	0,975	1,034	1,093	1,152
Berat minimal	7	Bj.LS Z18								1		-	> -	1		ı	ľ	_			ı	ì	1
Tebal	nominal	E	0,40	0,45	0,50	0,55	09'0	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	06'0	0,95	1,00	09'0	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	06'0	0,95
	R (min)	mm	6'0	6'0	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9
	Е	mm	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10
nominal	٥	mm	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	3-11	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10
Dimensi nominal	ပ	mm	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40
			20-39	20-39	20-39	20-38	20-38	20-38	20-38	20-38	20-38	20-38	20-38	20-38	20-38	28-42	28-42	28-42	28-42	28-42	28-42	28-42	28-42
	4	mm mi 74-76 20- 74-76 20- 74-76 20- 74-76 20- 74-76 20- 74-76 20- 74-76 20- 74-76 20- 74-76 20-						74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	79-81	79-81	79-81	79-81	79-81	79-81	79-81	79-81	
	Profil					La			C75		ı								6	000		L.	2
	Ž	2							9	8									١	`			

Tabel A.1 – Ianjutan (2 dari 4)

16 dari 26

© BSN 2017

Tabel A.1 – Ianjutan (3 dari 4)

angka		ral	• }	- >	- > >	- > > >																
pika 	dinding no struktural struk	STORY OF THE PROPERTY OF THE P	۸																			
Rangka	lantai		7	> >	> > >	7 7 7	> > > >	> > > > >	> > > > > >													
	AS Bj.LASM 00 K12		1,191																			
imal per m (kg/m) temasuk lapisan	Bj.LS Bj.LAS Z22 AS100		1,211 1,193																			
Berat minimal	Bj.LS B		1																			
R (min) nominal	mm		1,00	1,00	1,00	0,60	0,60 0,65 0,70 0,75	0,60 0,65 0,70 0,75 0,80	1,00 0,60 0,70 0,75 0,80	0,00 0,00 0,00 0,85 0,90 0,90	1,00 0,60 0,70 0,80 0,85 0,90 0,95	1,00 0,60 0,70 0,80 0,85 0,95 0,95	1,00 0,60 0,77 0,80 0,85 0,95 0,95 0,60	0,60 0,65 0,80 0,85 0,95 0,95 0,60 0,60	0,10 0,60 0,70 0,85 0,95 0,95 0,00 0,70	1,00 0,60 0,70 0,80 0,90 0,95 0,00 0,70 0,70 0,70 0,70	1,00 0,60 0,70 0,80 0,95 0,95 0,00 0,70 0,70 0,75 0,80	1,00 0,60 0,70 0,80 0,95 0,00 0,75 0,80 0,80 0,80 0,80	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,0	0,10 0,60 0,70 0,80 0,90 0,00 0,80 0,80 0,80 0,80 0,8	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,0	0,100 0,60 0,770 0,90 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,
	mm mi		.10 2,0																			
<u>ш</u>	mm mm		8-10 8-10																			
O B	mm		28-42 30-40																			
⋖	- m		79-81																			102 103 104 105
								<u></u>	20	22	22	35	98	85	32	8	88	8	8	8	88	

SNI 8399:2017

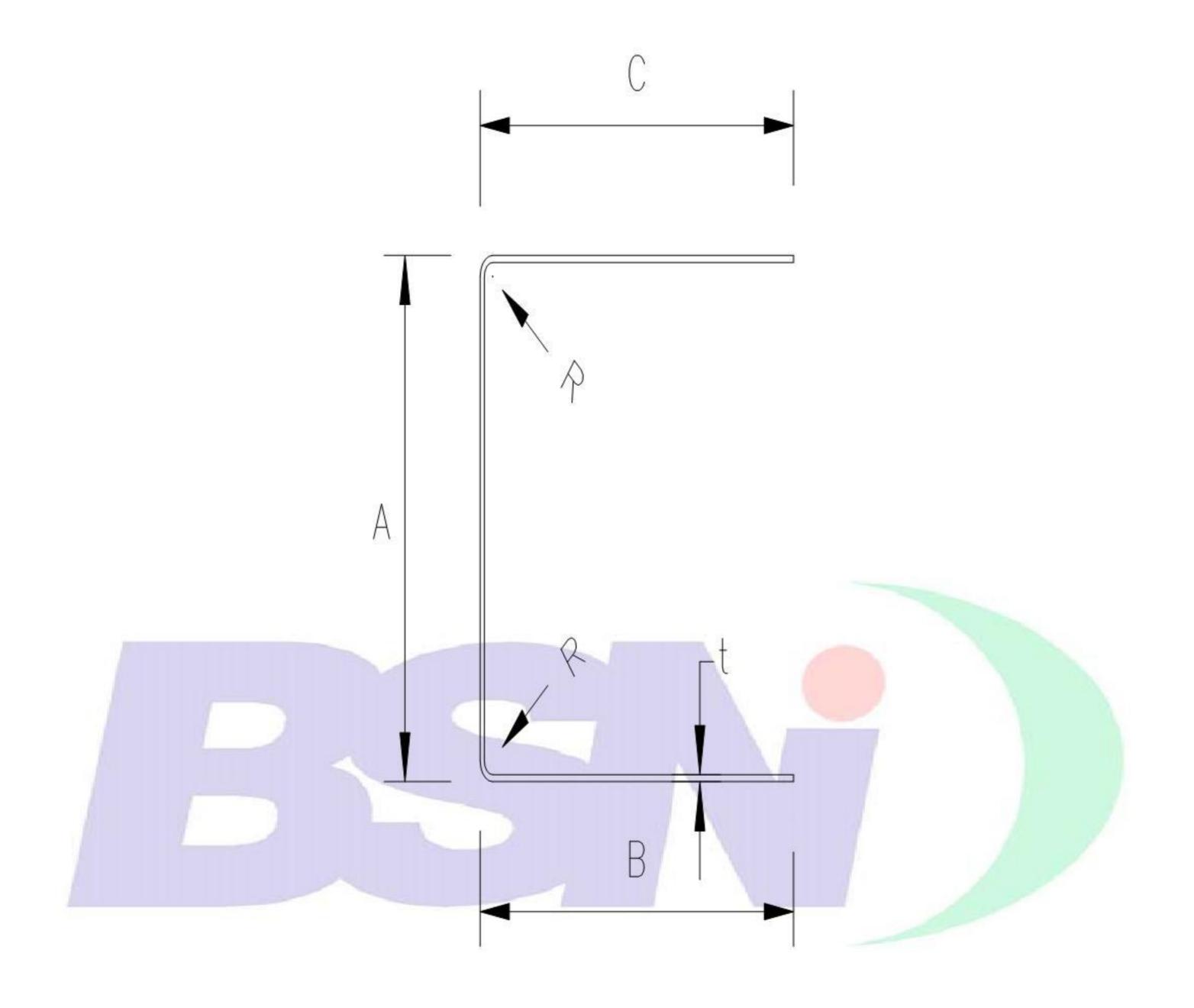
"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan" 17 dari 26 © BSN 2017

>	\wedge	^	
•		a e	
٨	^	Y	
7	٨	7	
1,660	1,747	1,920	
1,663	1,749	1,922	
1,689	1,775	1,948	
•		3 	
0,95	1,00	1,10	
1,8	2,0	2,0	
6-18	6-18	6-18	
6-18	6-18	6-18	
31-76	31-76	31-76	
33-76	33-76	33-76	
150	150	150	
	1-		I

Lebar sheet	(sebagai	referensi/tidak diukur) (mm)								220								022			
	2	капgка atap	٧	٨	٧	٨	٨	^	٨	٨	7	٨	^	7	٨	٨	>	^	Λ	^	7
ikasi	Rangka	alnalng non struktural		1	•	1		•	* •			8 1 8	■6	•		1	ı	•	•		1
Apli	Rangka	dinding	7	7	7	7	^	^	^	^	^	7	^	7	>	^	^	^	^	^	7
	2	Kangka Iantai	7	7	7	7	٨	٨	٨	^	7	^	^	٨	٨	^	٨	٨	٨	٨	^
m' (kg/m) temasuk		Bj.LASM K12	1,150	1,216	1,283	1,350	1,229	1,315	1,401	1,488	1,574	1,660	1,747	1,229	1,315	1,401	1,488	1,574	1,660	1,747	1,920
r m' (kg/m)	lapisan	Bj.LAS AS100	1,151	1,218	1,285	1,352	1,231	1,317	1,404	1,490	1,576	1,663	1,749	1,231	1,317	1,404	1,490	1,576	1,663	1,749	1,922
inimal per		Bj.LS Z22	1,172	1,238	1,305	1,372	1,257	1,344	1,430	1,516	1,603	1,689	1,775	1,257	1,344	1,430	1,516	1,603	1,689	1,775	1,948
Berat minimal	1	Bj.LS Z18		-	1	1		•	•	1		ı	•	ı	ľ		×	•	1	A a	9
Tebal	nominal	mm	0,85	06'0	0,95	1,00	0,70	0,75	0,80	0,85	06'0	0,95	1,00	0,70	0,75	0,80	98'0	06'0	0,95	1,00	1,10
	R (min)	шш	1,7	1,8	1,9	2,0	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,8	2,0	2,0
	ш	шш	6-12	6-12	6-12	6-12	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	6-18	6-18	6-18	6-18	6-18	6-18	6-18	6-18
nominal	۵	m	6-12	6-12	6-12	6-12	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	6-18	6-18	6-18	6-18	6-18	6-18	6-18	6-18
Dimensi	ပ	3 3 3					48-52	48-52	48-52	48-52	48-52	48-52	48-52	31-76	31-76	31-76	31-76	31-76	31-76	31-76	31-76
	æ	- 8 8 8 8 8					48-50	48-50	48-50	48-50	48-50	48-50	48-50	33-76	33-76	33-76	33-76	33-76	33-76	33-76	33-76
	4	mm	100-102	100-102	100-102	100-102	125	125	125	125	125	125	125	150	150	150	150	150	150	150	150
	Profil									C125							2	5			
	Ž									Σ							ć	7			

Tabel A.1 – Ianjutan (4 dari 4)

Lampiran B (normatif) Profil rangka baja ringan bentuk U



Keterangan gambar:

A = Tinggi profil

B = Lebar sayap besar

C = Lebar sayap kecil

R = Jari-jari kelengkungan minimal

t = Tebal profil

Gambar B.1 – Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk U

© BSN 2017 18 dari 26

Tabel B.1 – Ukuran penampang, tebal dan berat minimum profil rangka baja ringan bentuk U

Lebar sheet	minimum	(sebagai	referensi/tidak diukur) (mm)	80		100			114						121									150				
		i	Rangka atap	•		355	10 m	•	•	(5)	1		-	ī	03	1	1	7	1	1		-	ı	I	ī	1	1	1
kasi	1000	Rangka	dinding non struktural	7	7	٨	7	٨	^	٨	^	7	٨	٨	1	1	3	1	31	٨	^	^	7	E	12	ı		1
Anli		Rangka	dinding	•		2-3 -3 V12-800		•	•	•	•		(See 15)		٨	7	٨	7	٨	•	•	ı	ı	7	7	7	7	~
			Rangka Iantai	1	1	855	-		1	1	L	L	8 E	î	^	>	٨	٨	٨	ı	-	ı	ı	7	7	>	>	>
	temasuk		Bj.LASM K12	0,258	0,362	0,402	0,480	0,413	0,458	0,547	0,438	0,486	0,581	0,628	0,676	0,723	0,771	0,818	0,961	0,543	0,602	0,720	0,779	0,838	0,897	0,956	1,014	1,191
1 11 11 11 11	per m' (kg/m) temasuk	isan	Bj.LAS AS100	0,259	0,363	0,403	0,481	0,414	0,459	0,548	0,440	0,487	0,582	0,630	0,677	0,724	0,772	0,819	0,962	0,545	0,604	0,722	0,780	0,839	0,898	0,957	1,016	1,193
	Bj.LS Bj.LS Z22		-	-		0,493	-		0,562	\ <u>-</u>	-	0,597	0,644	0,692	0,739	0,787	0,834	0,976	-		0,740	0,798	0,857	0,916	0,975	1,034	1,211	
	Berat m		Bj.LS Z18	Bj.LS Z18 0,266 0,371				0,423	0,468	-	0,449	0,497	-	\	1	1	1		1	0,557	0,616	-	•		ı	ı	1	1
1	ebal	nominal	m m	0,40	0,45	0,50	09'0	0,45	0,50	09'0	0,45	0,50	09'0	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	1,00	0,45	0,50	09'0	0,65	0,70	0,75	08'0	0,85	1,00
		R (min)	mm	0,80	06'0	1,00	1,20	06'0	1,00	1,20	06'0	1,00	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	2,00	06'0	1,00	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	2,00
		α5		88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91
lenimor		α 1		88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91
Dimensi nominal		ပ	E E	28-30	25-34	25-34	25-34	25-34	25-34	25-34	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	23-40	27-40	27-40	27-40	27-40	27-40	27-40	27-40	27-40	27-40
		a	m m	28-30	25-34	25-34	25-34	25-34	25-34	25-34	20-38	20-38	20-38	20-38	20-38	20-38	20-38	20-38	20-38	27-40	27-40	27-40	27-40	27-40	27-40	27-40	27-40	27-40
		∢	m m	38-40	50-52	50-52	50-52	64-66	64-66	64-66	74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	77-80	77-80	77-80	77-80	77-80	77-80	77-80	77-80	77-80
	****	19 6		U40		020			199						075									080			•	
		2	2	-		7			က						4					2								

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan" © BSN 2017

19 dari 26

20 dari 26 © BSN 2017

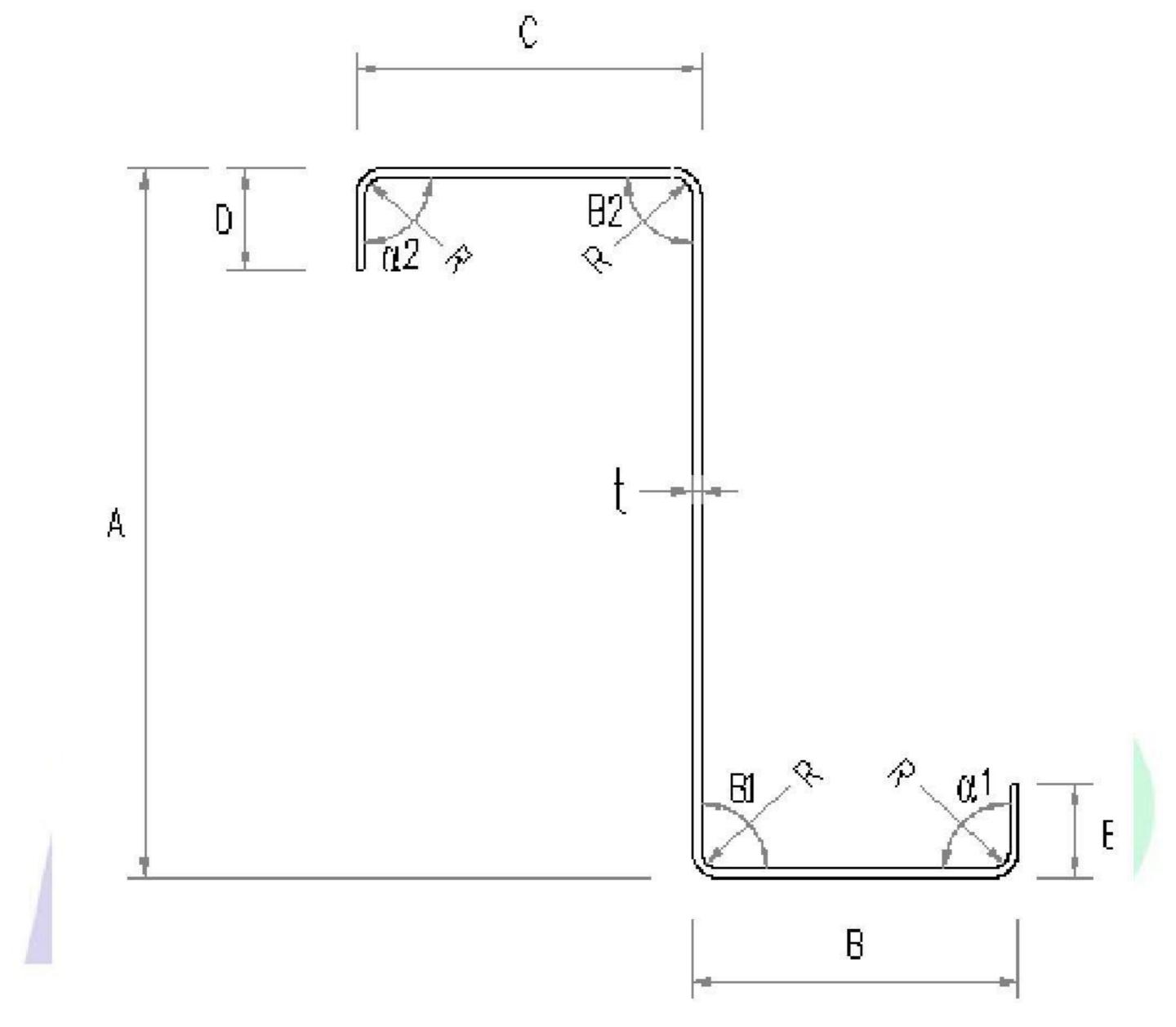
	ebar sheet	minimum (sebagai	referensi/tidak diukur) (mm)					155									160								210			
			Rangka re atap	1	1	1	1	1	1	1	t	ı	1	1	ī	1	1	1	1	1	1	-		ı	ı	ī	1	i
	kasi	100	dinding non struktural	٨	^	٨	7	3 1 07		ar	e -	В	7	7	7	7	1	ī	20	ar.	200	7	>	7	٨	ь	1	1
	Aplika	Rangka	=	ì				7	7	7	>	>	Ē	ı	I	ī	マ	>	7	>	7	ı	ı	8	L	>	7	>
			Rangka Iantai	i		85=8	1	>	^	7	7	7	ī	ı	ı	î	7	7	7	7	7	ı	ı	L	<u> </u>	7	>	7
	temasuk		Bj.LASM K12	0,561	0,622	0,744	0,805	998'0	0,927	0,987	1,048	1,231	0,580	0,642	0,768	0,831	0,894	0,956	1,019	1,082	1,270	0,761	0,843	1,008	1,090	1,173	1,255	1.338
	m' (kg/m)	lapisan	Bj.LAS AS100	0,563	0,624	0,746	908'0	0,867	0,928	686,0	1,050	1,232	0,581	0,644	0,770	0,832	0,895	0,958	1,021	1,084	1,272	0,763	0,845	1,010	1,093	1,175	1,257	1.340
	1 33		Bj.LS Z22	-	1000	0,764	0,825	0,886	0,947	1,008	1,068	1,251	1	1	0,789	0,852	0,914	0,977	1,040	1,103	1,291	-		1,035	1,118	1,200	1,283	1.365
	Berat minimal		Bj.LS Z18	0,575	0,636	1	-	-	-	-	<u> </u>	•	0,594	0,657	-	\ <u></u>	1	7	1	1	1	0,780	0,862	•	r	•	1	•
	Tebal	nominal	mm	0,45	0,50	09'0	0,65	0,70	0,75	08'0	0,85	1,00	0,45	0,50	09'0	0,65	0,70	0,75	08'0	0,85	1,00	0,45	0,50	09'0	0,65	0,70	0,75	0.80
		R (min)	mm	06'0	1,00	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	2,00	06'0	1,00	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	2,00	06'0	1,00	1,20	1,30	1,40	1,50	1.60
		α2		88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91
	nominal	۵,		88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91	88-91
	Dimensi	ပ	æ	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-36	32-36	32-36	32-36	32-36	32-36	32-36
		В	mm	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-37	32-36	32-36	32-36	32-36	32-36	32-36	32-36
		4	mm	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	98-104	150-152	150-152	150-152	150-152	150-152	150-152	150-152
		9	E CO					195									0100		1						U150		•	
		2	§														7				-				∞	_		_

Tabel B.1 – Ianjutan (2 dari 3)

Tabel B.1 - Ianjutan (3 dari 3)

Lebar sheet	minimum (sebagai	referensi/tidak diukur) (mm)		
		Rangka atap	1	1
likasi	Rangka	dinding non struktural	31 6	3 1 %
Apli	Rangka	dinding	\checkmark	V
		Rangka Iantai	Λ	7
temasuk		Bj.LASM K12	1,420	1,667
Berat minimal per m' (kg/m) temasuk	oisan	Bj.LAS AS100	1,422	1,670
ninimal pe	lapi	Bj.LS Z22	1,447	1,695
Berat m		Bj.LS Z18	\ · ,	
Tebal	nominal	mm	0,85	1,00
	R (min)	mm	1,70	2,00
	α2		88-91	88-91
nominal	α1		88-91	88-91
Dimensi nominal	၁	mm	32-36	32-36
	В	mm	32-36	32-36
	٧	шш	150-152	150-152
_	-	*		
	i	Profi		

Lampiran C (normatif) Profil rangka baja ringan bentuk Z



Keterangan gambar:

= Tinggi profil

= Lebar sayap besar

= Lebar sayap kecil

B C D E = Bibir = Bibir

 α 1, α 2 = Sudut lipatan

= Sudut kemiringan badan profil β1

= Tebal profil

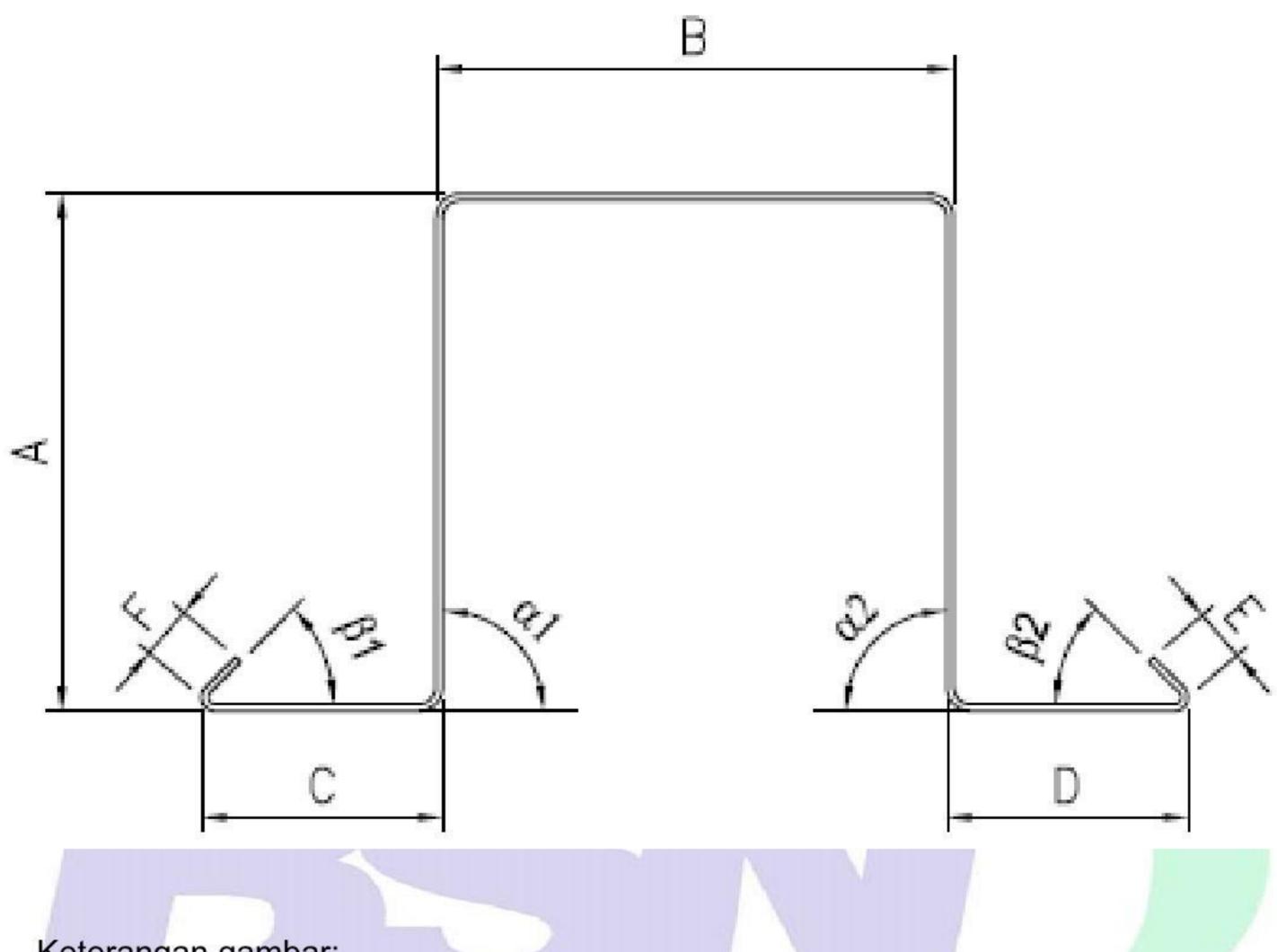
Gambar C.1 - Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk Z

© BSN 2017 22 dari 26

fil rangka baja ringan bentuk Z Tabel C.1 – Ukuran penampang, tebal dan berat minimum prof

Lebar	minimum (sebagai referensi/	tidak diukur) (mm)		190			200			200	CAZ	
	Rangka	atap	٨	7	٨	٨	٨	٨	7	^	7	7
Aplikasi	Rangka	struktural	7	^	>	>	^	^	>	^	>	7
	Rangka	lantai	^	^	7	>	٨	7	٨	7	7	7
	temasuk	Bj.LASM K12	1,210	1,359	1,509	1,274	1,431	1,588	1,879	2,111	2,342	2,574
	mınımaı per m (kg/m) temasuk lapisan	Bj.LAS AS100	1,212	1,361	1,511	1,276	1,433	1,590	1,882	2,114	2,345	2, 577
	ıınımaı pe laş	Bj.LS Z22	1,235	1,384	1,533	1,300	1,457	1,614	1,918	2,149	2,381	2,612
	Berat m	Bj.LS Z18	-	-	-		-	- /	1			
	nominal	mm	0,80	06'0	1,00	08'0	0,90	1,00	08'0	06'0	1,00	1,10
	β2		°06	06،	。06	。06	°06	。06	°06	。06	°06	°06
	β1		90°	。06	。06	。06	06،	。06	_° 06	06،	。06	°06
	α2		°06	。06	。 06	。06	。06	。06	。06	°06	。 06	°06
	α1		90°	06،	。 06	。06	06،	。06	06،	。06	。06	°06
minal	R (min)	Æ	1,6	1,8	2,0	1,6	1,8	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5
Dimensi nominal	ш	m m	15	15	15	10-12	10-12	10-12	13	13	13	13
ا D	Q	mm	15	15	15	10-12	10-12	10-12	13	13	13	13
	ပ	mm	45	45	45	40-47	40-47	40-47	09	09	09	09
	В	m m	45	45	45	45-51	45-51	45-51	65	65	65	65
	⋖	E E	90	06	06	100	100	100	150	150	150	150
	Profil			06Z			Z100			7450	0617	
	8			_	9		7			c	o	

Lampiran D (normatif) Profil rangka baja ringan bentuk topi (*hat*)



Keterangan gambar:

A = Tinggi profil

B = Lebar sayap atas C = Lebar sayap bawah

D = Lebar sayap bawah

E, F = Bibir topi

 α 1, α 2 = Sudut kemiringan badan profil

β1 = Sudut lipatan

Gambar D.1 - Bentuk penampang tipikal profil rangka baja ringan bentuk topi (hat)

© BSN 2017 24 dari 26

ngka baja ringan bentuk topi (hat) Tabel D.1 – Ukuran penampang, tebal dan berat minimum profil ra

Lebar	minimum (sebagai referensi/ tidak	diukur) (mm)		06			100			115			134			152				195		
	Rangka	atap	^	7	7	^	7	7	٨	7	7	7	7	7	^	7	7	7	7	7	7	7
Aplikasi	Rangka dinding	struktural	ı		ř.	ï	i			1		ı				ı		>	>	>	ï	1
	Rangka dinding	struktural	85 4 15	ı	100 PM	ĩ	Ĭ	6#R	S. ■ S.	1	1	•	•	•		8 19 19 19		•	ï	ï	7	>
	suk lapisan	Bj.LASM K12	0,291	0,326	0,361	0,323	0,362	0,402	0,371	0,417	0,462	0,433	0,485	0,538	0,491	0,551	0,610	0,783	0,936	1,013	1,089	1,166
	Berat minimal per m′ (kg/m) temasuk lapisan	Bj.LAS AS100	0,292	0,327	0,362	0,324	0,363	0,403	0,373	0,418	0,463	0,434	0,487	0,539	0,492	0,552	0,612	0,785	0,938	1,014	1,091	1,168
	nimal per m'	Bj.LS Z22	P.		t	Ŀ						:1:	312		t.	ı	I.	ı	0,923	666'0	1,076	1,152
	Berat mir	Bj.LS Z18	0,299	0,334	0,369	0,332	0,371	0,411	0,382	0,427	0,472	0,445	0,497	0,550	0,505	0,564	0,624	0,800	i	ī	ı	1
100 00 0000	Tebal	mm	0,40	0,45	0,50	0,40	0,45	0,50	0,40	0,45	0,50	0,40	0,45	0,50	0,40	0,45	0,50	0,50	09'0	0,65	0,70	0,75
	β2		°06-°0	°06-°0	°06-°0	°-90°	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	.060	°06-°0	°06-°0	.060	°06-°0	.060	.060	°06-°0
17	128		°06-°0	.060	.060	.060	.060	.060	.060	°06-°0	°06-°0	.060	.060	°06-°0	°06-°0	.060	.060	°06-°0	°06-°0	°06-°0	.060	°06-°0
	α2		65°-112°	65°-112°	65°-112°	65°-112°	65°-112°	65°-112°	65°-112°	65°-112°	65°-112°	75°-90°	75°-90°	75°-90°	.0659	.0659	.0659	75°-90°	75°-90°	75°-90°	75°-90°	75°-90°
	۵,		65°-92°	65°-92°	65°-92°	65°-92°	65°-92°	65°-92°	65°-92°	65°-92°	65°-92°	75°-90°	75°-90°	75°-90°	.0659	.0659	.0659	75°-90°	75°-90°	75°-90°	75°-90°	75°-90°
Dimensi nominal	R (min)	mm	08'0	06'0	1,00	0,80	06'0	1,00	08'0	06'0	1,00	0,80	06'0	1,00	0,80	06'0	1,00	1,00	1,20	1,30	1,40	1,50
Dimens	L	mm	2-6	2-6	2-6	3-5	3-5	3-5	1,5-8	1,5-8	1,5-8	2-6	2-6	2-6	08'0	08'0	0,80	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6
	ш	E	2-6	2-6	2-6	3-5	3-5	3-5	1,5-8	1,5-8	1,5-8	2-6	2-6	2-6	3-5	3-5	3-5	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6
	۵	E	6-10	6-10	6-10	10-13	10-13	10-13	11-16	11-16	11-16	12-15	12-15	12-15	3-5	3-5	3-5	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15
	ပ	E	8-10	8-10	8-10	10-13	10-13	10-13	11-16	11-16	11-16	12-15	12-15	12-15	15-17	15-17	15-17	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15
	m	E E	16-17	16-17	16-17	15-24	15-24	15-24	15-25	15-25	15-25	23-32	23-32	23-32	20-25	20-25	20-25	36-58	36-58	36-58	36-58	36-58
	∢	Æ	25	25	25	30-32	30-32	30-32	33-37	33-37	33-37	37-42	37-42	37-42	43-47	43-47	43-47	58-62	58-62	58-62	58-62	58-62
	Profil			TH25			TH30			TH35			TH40			TH45				1H60		
	ŝ			~			7			က			4			2				9		\neg

"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan" 25 dari 26 © BSN 2017

Tabel D.1 - Ianjutan (2 dari 2)

Lebar	minimum (sebagai referensi/ tidak	diukur) (mm)		195					2.0	6 7					070	717	
	Rangka	dena	٨	٨	٨	٨	7	٨	٨	٨	٨	٨	7	٨	٨	^	٨
Aplikasi	Rangka dinding	struktural	-	1	1	^	7	٨			1	1	8(#)			1	
	Rangka dinding	struktural	^	7	^	•	C		^	7	>	>	>	^	7	>	7
	suk lapisan	Bj.LASM K12	1,242	1,395	1,548	0,863	1,032	1,116	1,201	1,285	1,370	1,538	1,707	1,626	1,733	1,946	2,160
	Berat minimal per m' (kg/m) temasuk lapisan	Bj.LAS AS100	1,244	1,397	1,550	0,865	1,034	1,119	1,203	1,287	1,372	1,540	1,709	1,629	1,735	1,949	2,162
	nimal per m'	Bj.LS Z22	1,229	1,382	1,535	11	1,060	1,144	1,229	1,313	1,398	1,566	1,735	1,661	1,768	1,982	2,195
	Berat mi	Bj.LS Z18	-	1		0,883	·		E.	Ē	i	ī		•	-	-	
	Tebal	mm	08'0	06'0	1,00	0,50	09'0	0,65	0,70	0,75	08'0	06'0	1,00	0,75	08'0	06'0	1,00
	β2		.060	.060	.060	.060	.060	.060	.060	.060	.060	.060	.060	.060	.060	.060	.060
	81		.060	.060	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	°06-°0	.060	.060	.060
	α2		75°-90°	75°-90°	75°-90°	75°-90°	75°-90°	°06-°5/	°06-°5/	75°-90°	75°-90°	75°-90°	°06-°52	°06-°52	75°-90°	75°-90°	75°-90°
6	α1		75°-90°	75°-90°	75°-90°	°06-°5/	75°-90°	°06-°5/	°06-°5/	75°-90°	75°-90°	75°-90°	°06-°52	75°-90°	75°-90°	75°-90°	75°-90°
Dimensi nominal	R (min)	шш	1,60	1,80	2,00	1,00	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,80	2,00	1,50	1,60	1,80	2,00
Dimens	ш	E E	2-6	2-6	2-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	4,25	4,25	4,25	4,25
	ш	m m	2-6	2-6	2-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	4,25	4,25	4,25	4,25
	۵	m m	13-15	13-15	13-15	15-26	15-26	15-26	15-26	15-26	15-26	15-26	15-26	14	14	14	14
	U	m m	13-15	13-15	13-15	15-26	15-26	15-26	15-26	15-26	15-26	15-26	15-26	14	14	14	14
	æ	m m	36-58	36-58	36-58	38-40	38-40	38-40	38-40	38-40	38-40	38-40	38-40	32	32	32	32
	4	mm	58-62	58-62	58-62	74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	74-76	95-97	95-97	95-97	95-97
	Profil			TH60					711175	0					H	26	
	Š								١						۰	0	

SNI 8399:2017

Informasi pendukung terkait perumus standar

[1] Komite Teknis perumus SNI

Komite Teknis 77-01, Komite Teknis Logam, baja, dan produk baja

[2] Susunan keanggotaan Komite Teknis perumus SNI

Ketua : Budi IrmawanSekretaris : Hasan FuadiAnggota : 1. Mughofur

Richard
 Winarto

Asep Lukman
 Bambang Irawan

6. Roslina

7. Basso Datu Makahanap

8. Abu Bakar

9. Iwan Pandji

10. Pramudya Sunu

11. Deni Ferdian

[3] Konseptor rancangan SNI

Irosa Eko W – Association of Roll Former Indonesia (ARFI)

[4] Sekretariat pengelola Komite Teknis perumus SNI

Pusat Standardisasi, Badan Penelitian dan Pengembangan Industri, Kementerian Perindustrian